

1. АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОП. 09. Организация и технология сборки, регулировки и испытания машин и оборудования различного назначения

1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной дисциплины ОП.09. Организация и технология сборки, регулировки и испытания машин и оборудования различного назначения основной программы профессионального обучения (адаптированной основной программы профессионального обучения - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих) по профессии 18559 .Слесарь-ремонтник разработана на основе Профессионального стандарта «Слесарь-ремонтник промышленного оборудования», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 26 декабря 2014 №1164н и Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по профессии среднего профессионального образования (далее СПО) 151903.02 Слесарь, квалификации слесарь-ремонтник (ремонт швейного оборудования), утверждённого приказом Минобрнауки России от 02.08.2013 № 817 (ред. от 09.04.2015), зарегистрированного в Минюсте России 20.08.2013 № 29709

1.2. Место учебной дисциплины в структуре адаптированной основной программы профессионального обучения (АОППО) – программы профессиональной подготовки:
входит в состав общепрофессиональных дисциплин.

1.3. Цели и задачи учебной дисциплины — требования к результатам освоения учебной дисциплины:

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:

- Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места при техническом обслуживании
- Читать техническую документацию общего и специализированного назначения
- Выбирать слесарный инструмент и приспособления
- Производить измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов
- Производить крепежные работы
- Производить регулировочные работы
- Производить смазочные работы

- Отключать и обесточивать механизмы, оборудование, агрегаты и машины средней сложности
- Производить визуальный контроль изношенности механизмов
- Контролировать качество выполняемых работ при техническом обслуживании механизмов, оборудования, агрегатов и машин простой и средней сложности
- Производить регулировку механизмов, оборудования, агрегатов и машин простой и средней сложности с соблюдением требований охраны труда

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **знать**:

- Требования к планировке и оснащению рабочего места
- Правила чтения чертежей деталей
- Назначение, устройство универсальных приспособлений и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов
- Устройство и принципы действия обслуживаемых механизмов, оборудования, агрегатов и машин
- Основные технические данные и характеристики механизмов, оборудования, агрегатов и машин
- Технологическая последовательность выполнения операций при диагностике и контроле технического состояния механизмов, оборудования, агрегатов и машин простой и средней сложности
- Технологическая последовательность операций при выполнении крепежных работ
- Технологическая последовательность операций при выполнении регулировочных работ
- Технологическая последовательность операций при выполнении смазочных работ
- Методы проведения диагностики рабочих характеристик механизмов, оборудования, агрегатов и машин простой и средней сложности
- Способы выполнения крепежных работ
- Способы выполнения регулировочных работ
- Способы выполнения смазочных работ
- Методы и способы контроля качества выполненной работы
- Требования охраны труда при техническом обслуживании механизмов, оборудования, агрегатов и машин простой и средней сложности

1.4.Количество часов на освоение программы учебной дисциплины:
максимальной учебной нагрузки обучающегося **159 часов**, том числе:

- обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося **129 часов**
- самостоятельной работы обучающегося **30 часов**